



BLUELINE[®]
Vacuum Technologies, Inc.

FICHA TÉCNICA

ALCHEMIST[®] NCSS 150

Bomba de Vacío de Tornillo Seco

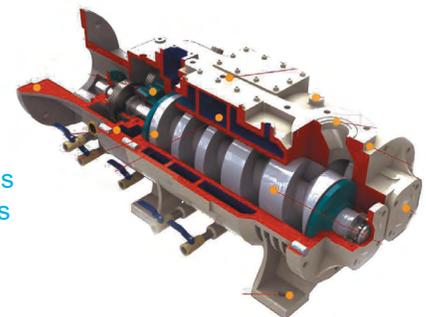
Conexión de Entrada	JIS40
Conexión de Salida	JIS40
Velocidad de Bombeo a 60 Hz	130 m ³ / hr
Presión de vacío Máxima	7.5 x10 ⁻³ Torr
Requisito de Potencia del Motor a 60 Hz	3.7 Kw / 4 HP
Velocidad de Rotación a 60 HZ	3500 RPM
Nivel de Ruido	85 Db
Capacidad de Aceite en Caja de Engranajes	2 lts.
Flujo de Agua de Refrigeración	10-15 lts./min.
Temperatura del Agua de Refrigeración	5 - 35 Celsius
Presión Máxima de Suministro de Agua	10 Kgs. / cm ²
Consumo de Sello de Purga	5-15 lts. /min.
Tipo de Sello Estándar	HV: retén doble labio
	LV: retén simple + sello mecánico
	Extremo de transmisión: retén doble labio
Peso	190 kg
Aceite de Caja de Engranajes	Móbil SHC(629)

Esta tabla se basa en la condición de temperatura del agua de enfriamiento de 20°C y temperatura del aire de 20°C



NCSS 150

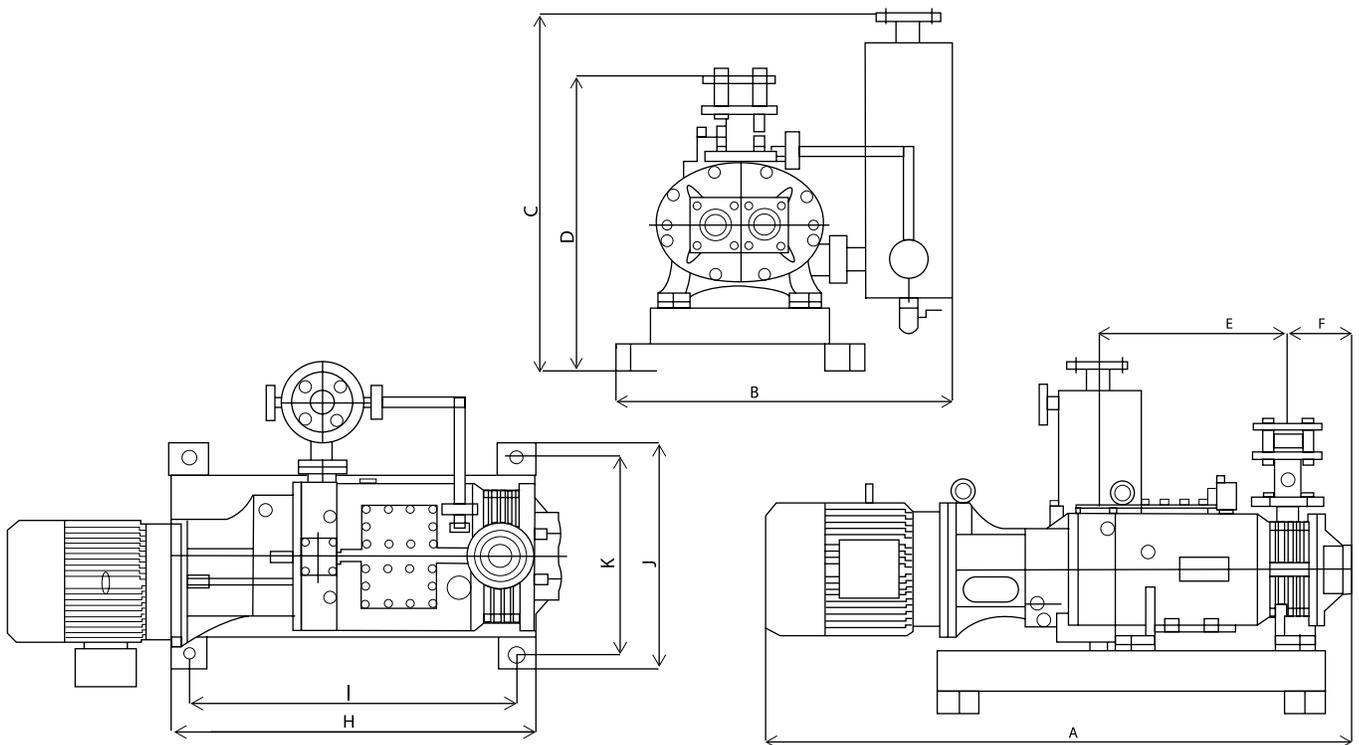
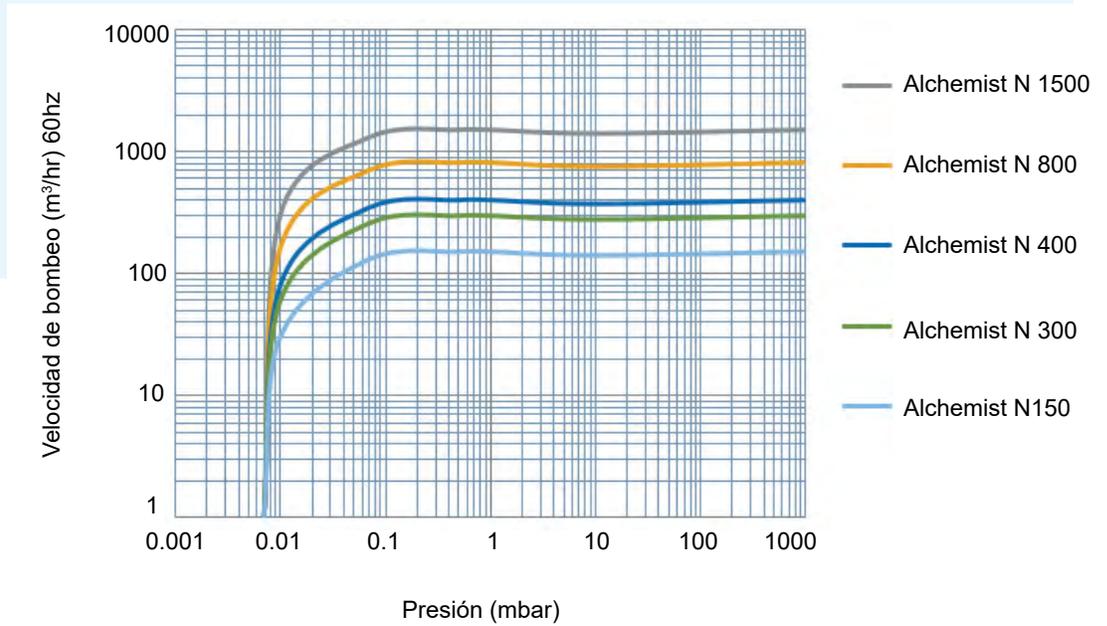
Recubrimientos disponibles
de cuerpo interno y rotores



El recubrimiento
politetrafluoroetileno (Teflón)
es estándar en los tornillos
y la cámara interna. PFA,
PEEK[®] y níquel también están
disponibles.

CAPACIDAD DE BOMBEO Y

DIMENSIONES



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	(milímetros)
Alchemist 150	1002	537	-	241	280	151	291	67	201	321	287	108	320	47	



COMPONENTES

